

ФМ-67/2200Э  
ФМ-62/2200Э  
ФМ-62/2100Э  
ФМ-62/1500Э  
ФМ-60/2100Э  
ФМ-40/1000Э

Машина ручная электрическая  
фрезерная



<sup>®</sup>  
FELISATTI

## Уважаемый потребитель!

При покупке машины ручной электрической (электроинструмента):

- требуйте проверки её исправности путем пробного включения, а также комплектности согласно сведениям соответствующего раздела настоящего руководства по эксплуатации;
- убедитесь, что гарантийный талон оформлен должным образом, содержит дату продажи, штамп магазина и подпись продавца.



Перед началом работы электрической машиной изучите Инструкцию по безопасности и Руководство по эксплуатации и неукоснительно соблюдайте содержащиеся в них правила техники безопасности при работе.

Бережно относитесь к Руководству и Инструкции и храните их в доступном месте в течение всего срока службы машины.



**Помните: электроинструмент является источником повышенной опасности!**

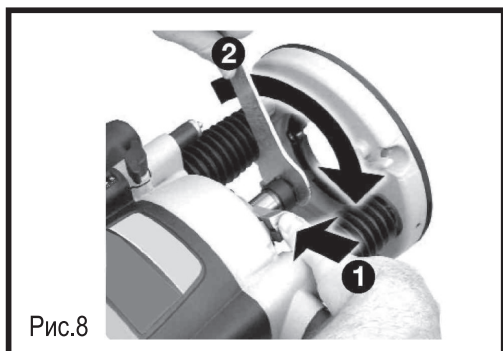
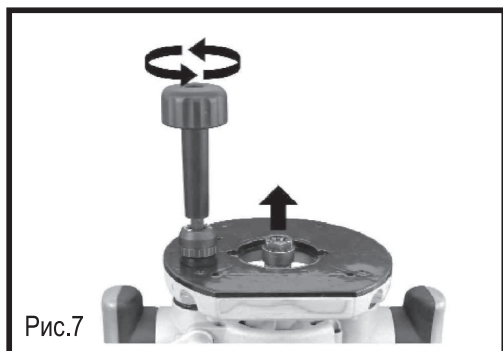
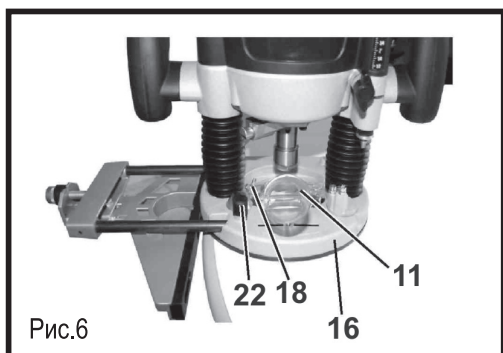
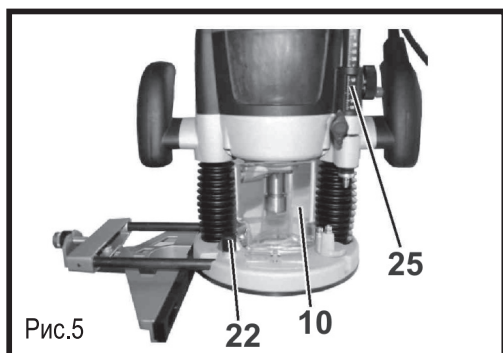
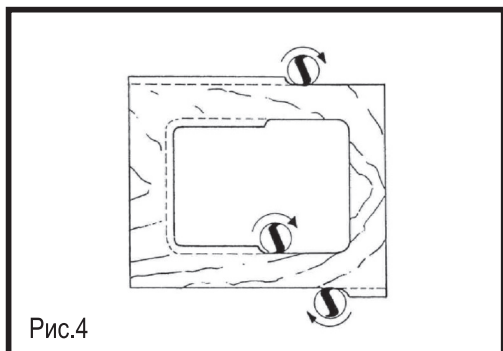
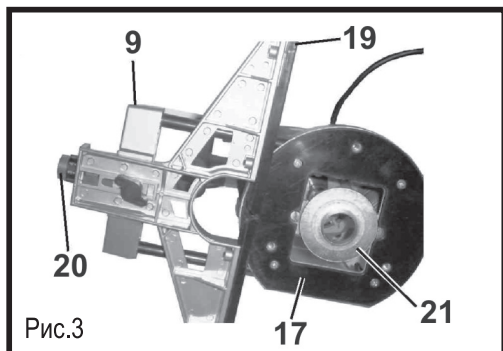
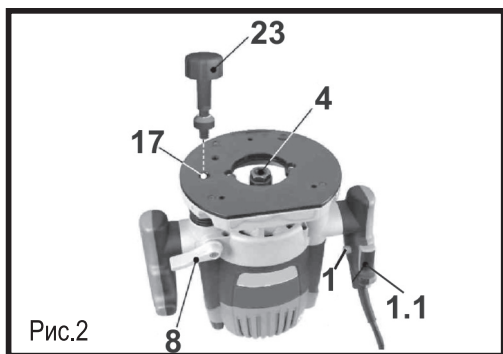
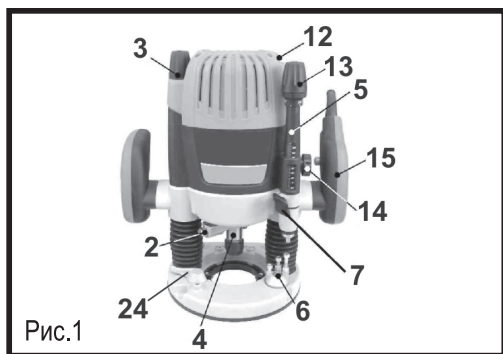
## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Производитель гарантирует работоспособность машины в соответствии с требованиями технической документации изготовителя.

Гарантийный срок эксплуатации машины составляет 2 года со дня продажи её потребителю. В случае выхода машины из строя в течение гарантийного срока по вине изготовителя владелец имеет право на её бесплатный ремонт при предъявлении оформленного соответствующим образом гарантийного талона.

Условия и правила гарантийного ремонта изложены в гарантийном талоне на машину.

Ремонт осуществляется в уполномоченных ремонтных мастерских.



## ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

1

### ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ



**ВНИМАНИЕ!** Прочтите все предупреждения и указания мер безопасности и все инструкции. Невыполнение предупреждений и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и (или) серьезным повреждениям.

Сохраните все предупреждения и инструкции для того, чтобы можно было обращаться к ним в дальнейшем.

Термин «электрическая машина» используется для обозначения вашей машины с электрическим приводом, работающим от сети.

#### 1) Безопасность рабочего места

**а) Содержите рабочее место в чистоте и обеспечьте его хорошее освещение.** Если рабочее место загромождено или плохо освещено, это может привести к несчастным случаям;

**б) Не следует эксплуатировать электрические машины во взрывоопасной среде (например, в присутствии воспламеняющихся жидкостей, газов или пыли).** Машины с электрическим приводом являются источником искр, которые могут привести к возгоранию пыли или паров;

**с) Не подпускайте детей и посторонних лиц к электрической машине в процессе ее работы.** Отвлечение внимания может привести к потере контроля. Прибор не предназначен для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, психическими или умственными способностями или при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании прибора лицом, ответственным за их безопасность. Дети должны находиться под присмотром для недопущения игры с прибором.

#### 2) Электрическая безопасность

**а) Штепсельные вилки электрических машин должны подходить под розетки. Никогда не изменяйте конструкцию штепсельной вилки каким-либо образом.** Не используйте каких-либо переходников для машин с заземляющим проводом. Использование неизменных вилок и соответствующих розеток уменьшит риск поражения электрическим током;

**б) Не допускайте контакта тела с заземленными поверхностями, такими, как трубы, радиаторы, плиты и холодильники.** Существует повышенный риск поражения электрическим током, если ваше тело заземлено;

**с) Не подвергайте электрическую машину воздействию дождя и не держите ее во влажных условиях.** Вода, попадая в электрическую машину, увеличивает риск поражения электрическим током;

**д) Обращайтесь аккуратно со шнуром. Никогда не используйте шнур для переноса, передвижения электрической машины и извлечения вилки из розетки.** Исключите воздействие на электрическую машину тепла, масла, острых кромок или движущихся частей. Поврежденные или скрученные шнуры увеличивают риск поражения электрическим током;

**е) При эксплуатации электрической машины на открытом воздухе пользуйтесь удлинителем, пригодным для использования на открытом воздухе.** Применение шнура, предназначенного для использования на открытом воздухе, уменьшает риск поражения электрическим током;

**ф) Если нельзя избежать эксплуатации электрической машины во влажных условиях, используйте источник питания, снабженный устройством защитного отключения (УЗО).** Использование УЗО уменьшает риск поражения электрическим током.

#### 3) Личная безопасность

**а) Будьте бдительны, следите за своими действиями и руководствуйтесь здравым смыслом при эксплуатации электрических машин.** Не пользуйтесь электрическими машинами, если вы устали, находитесь под действием наркотических средств, алкоголя или лекарственных препаратов. Кратковременная потеря концентрации внимания при эксплуатации электрических машин может привести к серьезным повреждениям;

**б) Пользуйтесь индивидуальными защитными средствами. Всегда пользуйтесь средствами для защиты органов зрения, слуха и дыхания.** Защитные средства такие, как маски, предохраняющие от пыли, обувь, предохраняющая от скольжения, каска или средства защиты ушей, используемые в соответствующих условиях, уменьшат опасность получения повреждений;

**с) Не допускайте случайного включения машин. Обеспечьте, чтобы выключатель находился в положении «Отключено» перед подсоединением к сети и при подъеме и переносе электрической машины.** Если при переносе электрической машины палец находится на выключателе или происходит

подключение к сети электрической машины, у которой выключатель находится в положении «Включено», это может привести к несчастному случаю;

**d) Перед включением электрической машины удалите все регулировочные или гаечные ключи.** Ключ, оставленный во вращающейся части электрической машины, может привести к травмированию оператора;

**e) При работе не пытайтесь дотянуться до чего-либо, всегда сохраняйте устойчивое положение.** Это позволит обеспечить наилучший контроль над электрической машиной в экстремальных ситуациях;

**f) Одевайтесь надлежащим образом. Не носите свободной одежды или ювелирных изделий. Не приближайте свои волосы, одежду и перчатки к движущимся частям электрической машины.** Свободная одежда, ювелирные изделия и длинные волосы могут попасть в движущиеся части;

**g) Если предусмотрены средства для подсоединения к оборудованию для отсоса и сбора пыли, обеспечьте их надлежащее присоединение и эксплуатацию.** Сбор пыли может уменьшить опасности, связанные с пылью.

**i) При потере электропитания или другом самопроизвольном выключении машины немедленно переведите клавишу выключателя в положение «ОТКЛЮЧЕНО» и отсоедините вилку от розетки.** Если при потере напряжения машина осталась включенной, то при возобновлении питания она самопроизвольно заработает, что может привести к телесному повреждению и(или) материальному ущербу.

#### **4) Эксплуатация и уход за электрической машиной**

**a) Не перегружайте электрическую машину. Используйте электрическую машину соответствующего назначения для выполнения необходимой Вам работы.** Лучше и безопаснее выполнять электрической машиной ту работу, на которую она рассчитана;

**b) Не используйте электрическую машину, если ее выключатель неисправен (не включает или не выключает).** Любая электрическая машина, которая не может управляться с помощью выключателя, представляет опасность и подлежит ремонту;

**c) Отсоедините вилку от источника питания электрической машины перед выполнением каких-либо регулировок, заменой принадлежностей или помещением ее на хранение.** Подобные превентивные меры безопасности уменьшают риск случайного включения электрической машины;

**d) Храните неработающую электрическую машину в месте, недоступном для детей, и не разрешайте лицам, не знакомым с электрической машиной или настоящей инструкцией, пользоваться электрической машиной.** Электрические машины представляют опасность в руках неквалифицированных пользователей;

**e) Обеспечьте техническое обслуживание электрических машин. Проверьте электрическую машину на предмет правильности соединения и закрепления движущихся частей, поломки деталей и иных несоответствий, которые могут повлиять на работу. В случае неисправности отремонтируйте электрическую машину перед использованием.** Часто несчастные случаи происходят из-за плохого обслуживания электрической машины;

**f) Храните режущие инструменты в заточенном и чистом состоянии.** Режущие инструменты с острыми кромками, обслуживаемые надлежащим образом, режут заклинивают, ими легче управлять;

**g) Используйте электрические машины, приспособления, инструмент и пр. в соответствии с настоящей инструкцией с учетом условий и характера выполняемой работы.** Использование электрической машины для выполнения операций, на которые она не рассчитана, может создать опасную ситуацию.

#### **5) Обслуживание**

**a) Ваша электрическая машина должна обслуживаться квалифицированным персоналом, использующим только оригинальные запасные части.** Это обеспечит безопасность электрической машины.

**b) Храните и перевозите машину в фирменной упаковке. Перед упаковкой снимите рабочий инструмент, сверните и зафиксируйте шнур.**

**c) Следите за исправным состоянием двигателя. В случае отказа, появления подозрительных запахов, характерных для горелой изоляции, сильного шума, стука, искр, следует немедленно выключить машину и обратиться в сервисный центр.**

**a) Держите машину за изолированные поверхности рукояток, так как режущий инструмент может касаться собственного кабеля.** Повреждение токоведущего кабеля фрезой может привести к тому, что доступные металлические части окажутся под напряжением с риском поражения оператора электрическим током.

**b) Используйте струбины или иные подходящие средства для гарантированного крепления обрабатываемой детали на устойчивом основании.** Удержание во время работы обрабатываемой детали рукой или ее упор в тисовище не обеспечивают постоянства и ведут к потере управления.

**с) Допускается применение только фрезы, имеющей соответствующий диаметр хвостовика и пригодной по частоте вращения машины.**

**d) Не подставляйте руки в зону фрезерования и под фрезу.** Ваша вторая рука должна охватывать дополнительную рукоятку или корпус двигателя. Если Ваши обе руки находятся на фрезерном станке, они не могут быть травмированы фрезой.

**e) Не фрезеруйте никогда по металлическим предметам, гвоздям или винтам.** Фреза может быть повреждена и привести к повышенной вибрации.

**f) Используйте соответствующие металлоискатели для нахождения спрятанных в стене труб или проводки или обращайтесь за справкой в местное коммунальное предприятие.** Контакт с электропроводкой может привести к пожару и поражению электротоком. Повреждение газопровода может привести к взрыву. Повреждение водопровода ведет к нанесению материального ущерба или может вызвать поражение электротоком.

**g) Не применяйте тупые или поврежденные фрезы.** Тупые или поврежденные фрезы создают повышенное трение, могут заклинить и ведут к дисбалансу.

**h) Дождитесь полной остановки электроинструмента и только после этого выпускайте его из рук.** Рабочий инструмент может заесть, и это может привести к потере контроля над электроинструментом.

**j) Не прикасайтесь к рабочему инструменту во время работы, это может привести к травме.**



**ВНИМАНИЕ!** Некоторые виды пыли, образующиеся в ходе механической обработки путем шлифования, распилки, измельчения в сочетании с другими видами строительных операций содержат химические вещества, вызывающие заболевания.

Ниже приведены некоторые примеры таких веществ: свинец, содержащийся в лакокрасочном покрытии на свинцовой основе, кристаллический кремнезем, содержащийся в кирпичках, цементе и кирпичной кладке, а также мышьяк и хром, содержащийся в древесине, подвергнутой химической обработке. Риск, обусловленный подобным воздействием, зависит от того, как часто выполняется подобная работа. Для уменьшения степени воздействия подобных химических веществ: работы следует производить в хорошо вентилируемом помещении при использовании одобренного защитного оборудования типа защитных масок для лица, специально предназначенных для фильтрации микроскопических частиц.



**ВНИМАНИЕ!** Не допускается обработку материала, содержащего асбест. При работе с материалами, содержащими асбест образуется пыль, которая очень вредна для здоровья. Поэтому, в соответствии с правилами по технике безопасности во время работы необходимо использовать средства индивидуальной защиты.

#### Остаточные риски

Даже при использовании электрической машины в соответствии со всеми инструкциями и правилами невозможно полностью устранить все факторы остаточного риска. В связи с особенностями конструкции машины могут возникнуть следующие опасности:

- Причинение вреда легким, если не использовать эффективную пылезащитную маску.
- Повреждение органов слуха, если не использовать эффективные средства защиты органов слуха.
- Вред здоровью в результате вибрации при использовании машины в течение длительного времени, в случае утраты должного контроля над ним или отсутствия надлежащего технического обслуживания.



**ВНИМАНИЕ!** Электрическая машина создает во время работы электромагнитное поле.

При некоторых обстоятельствах это поле может оказывать негативное влияние на активные или пассивные медицинские импланты. Чтобы уменьшить риск причинения серьезного или смертельного вреда здоровью, людям с медицинскими имплантами перед началом эксплуатации машины рекомендуется проконсультироваться с врачом и производителем медицинского импланта.

## СВЕДЕНИЯ О С [ [ $\sqrt{n}$ | $\sqrt{\neq}$

Машины ручные электрические фрезерные, соответствуют техническим регламентам :  
 ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»,  
 ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»,  
 ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»,  
 ТР ЕАЭС 037/2016 «Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники».

Изготовитель:

WELEE (SHANGHAI) INDUSTRY CO., LTD.

Room 475, No.227, Rushan Road, Shanghai, China, Китайская Народная Республика.

Уполномоченное изготовителем лицо:

ООО «ФЕЛИМАКС»

Адрес: РФ 141400 Московской обл., г/о Химки ул.Репина, д.2/27, офис №301


Тел.: +7 (499) 638-20-90

E-mail: info@felisatti.ru

Сделано в КНР.

Сведения о сертификате соответствия размещены на сайте [www.felisatti.ru](http://www.felisatti.ru)

## ТАБЛИЦА УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ

Символ	Обозначение
	Прочтите руководство по эксплуатации
	Используйте средства индивидуальной защиты зрения и слуха
	Класс защиты электроинструмента II
	Знак обращения продукции на рынке государств-членов Евразийского экономического союза
	Утилизируйте отходы.
	Не выбрасывайте вместе с бытовым мусором.
	Внимание, опасность!
	Для использования внутри помещений.
	Переменный ток.
	Напряжение, В.
	Применяйте средства защиты дыхания
	Всегда носите защитную одежду

## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1

## ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Машина ручная электрическая фрезерная (далее по тексту «машина») предназначена для фрезерования изделий из древесины, древесно-стружечных плит, пластмасс при помощи пальцевых и концевых фрез. Машина предназначена для профессионального применения на промышленных предприятиях и строительстве, а также для работы непрофессиональными пользователями в личных хозяйствах, бытовых и аналогичных условиях.

1.2. Машина предназначена для эксплуатации при температуре окружающей среды от  $-10^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$ , относительной влажности воздуха не более 80% и отсутствии прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запылённости воздуха.

1.3. Машина соответствует ТР ТС и ТР ЕАЭС.

1.4. Настоящее руководство содержит сведения и требования, необходимые и достаточные для надёжной, эффективной и безопасной эксплуатации машины.

1.5. В связи с постоянной деятельностью по совершенствованию машины изготовитель оставляет за собой право вносить в его конструкцию незначительные изменения, не отражённые в настоящем руководстве и не влияющие на эффективную и безопасную работу.

1.6. Машина предназначена для работы в жилых, коммерческих и производственных зонах.

2

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Основные технические характеристики приведены в таблице №2.

Таблица №2

Наименование параметра	ФМ-40/1000Э	ФМ-67/2200Э	ФМ-60/2100Э	ФМ-62/2100Э	ФМ-62/1500Э	ФМ-62/2200Э
Номинальное напряжение, В ~	220 $\pm$ 10%	220 $\pm$ 10%	220 $\pm$ 10%	220 $\pm$ 10%	220 $\pm$ 10%	220 $\pm$ 10%
Частота тока, Гц	50	50	50	50	50	50
Номинальная потребляемая мощность, Вт	1000	2200	2100	2100	1500	2200
Номинальный потребляемый ток, А	4,6	10	9,6	9,6	6,9	10
Диаметр хвостовика инструмента, мм	6/8	8 / 12	8 / 12	8 / 12	8 / 12	8 / 12
Максимальный ход фрезы, мм	44	67	60	62	62	62
Максимальный диаметр рабочей части фрезы, мм	30	50	50	50	50	50
Номинальная частота вращения на холостом ходу, об/мин	10000-25500	12000-21000	12000-21000	12000-21000	12000-21000	12000-21000
Класс машины по ГОСТ Р МЭК 60745-1	II	II	II	II	II	II
Масса согласно процедуре ЕРТА 01/2003 (без кабеля), кг	2,3	6,2	6,0	6,0	6,0	6,0
Габариты (ДхШхВ), мм, не более	310*200*350	330*200*350	320*190*350	320*200*350	320*200*350	320*200*350
Длина шнура питания, м	3,0					
Средний уровень звукового давления, L <sub>ра</sub> , дБ(А)	85	89	92	92	92	92
Средний уровень звуковой мощности, L <sub>wa</sub> , дБ(А)	98	102	105	105	105	105
Кoeffициент неопределённости, К, дБ	3					
Среднеквадратичное значение скорректированного виброускорения a <sub>h</sub> , м/с <sup>2</sup>	3					
Кoeffициент неопределённости, К, м/с <sup>2</sup>	1,5					
Назначенный срок службы*, лет	3					
Назначенный срок хранения**, лет	5					

\*Назначенный срок службы (при профессиональном использовании)

\*\*Назначенный срок хранения (срок с даты изготовления до продажи изделия пользователю).



**3**
**КОМПЛЕКТНОСТЬ**

3.1 Комплектация машины приведена в таблице №3

**Таблица № 3**

Наименование позиции	ФМ-67/2200Э
Машина	1 шт.
Руководство по эксплуатации и Инструкция по безопасности и Обоснование безопасности	1 шт.
Гарантийный талон	1 шт.
Цанга, Ø 8 с гайкой накидной, 12 (установлена на машине)	2 шт. (Ø 8/12 мм)
Гаечный ключ	2 шт.
Маховик регулировки глубины фрезерования	1 шт.
Вставка копировальная	1 шт.
Гайка зажимная	1 шт.
Кольцо переходное	1 шт.
Линейка направляющая	1 шт.
Защитный экран	1 шт.
Адаптер для удаления пыли	1 шт.
Винт для крепления адаптера	1 шт.
Накладка на подошву (установлена на машине)	1 шт.
Упаковка	1 шт.

**4**
**УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ**
**4.1 ОБЩИЙ ВИД МАШИНЫ ПРЕДСТАВЛЕН НА РИСУНКАХ 1, 2, 3, 4, 5, 6**

- 1 – Кнопка фиксации включателя (рис.2)
- 1.1 – Выключатель ВКЛ/ВЫКЛ (рис. 2)
- 2 – Кнопка блокировки шпинделя (рис.1)
- 3 – Маховик регулировки глубины фрезерования (рис.1)
- 4 – Шпиндель с гайкой (рис.1 и рис.2)
- 5 – Ограничитель глубины фрезерования(рис.1)
- 6 – Ступенчатый ограничитель глубины фрезерования (рис.1)
- 7 – Винт барашковый (рис.1)
- 8 – Рычаг фиксатора предварительной установки глубины фрезерования (рис.2)
- 9 – Параллельный боковой упор (рис.3)
- 10 – Прозрачное переднее ограждение(рис.5)
- 11 – Адаптер пылеудаления (рис.6)
- 12 – Маховик регулировки скорости (рис.1)
- 13 – Маховик плавной регулировки ограничителя глубины (рис.1)
- 14 – Маховик предварительной регулировки ограничителя глубины (рис.1)
- 15 – Ручки (рис.1)
- 16 – Основание (рис.6)
- 17 – Подкладка основания (рис.2 и рис.3)
- 18 – Барашковый винт адаптера пылеудаления (рис.6)
- 19 – Подкладка бокового упора (рис.3)
- 20 – Винт точной регулировки параллельного бокового упора (рис.3)
- 21 – Втулка копира (рис.3)
- 22 – Винт барашковый (рис.5 и рис.6)
- 23 – Маховик регулировки глубины фрезерования на столе (рис.2)
- 24 – Рычаг фиксатора шпинделя (рис.1)
- 25 – Шкала регулировки глубины фрезерования (рис.5)

## 4.2 КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Машина состоит из основания 16 и электропривода, которым служит коллекторный электродвигатель переменного тока, размещённый в пластмассовом корпусе. Корпус соединен с основанием направляющими стойками, жёстко закреплёнными в основании. Соединение стоек с корпусом привода подвижное, обеспечивающее подъём/опускание фрезы. Подъём привода вверх осуществляется за счёт разжимного усилия пружин, установленных на стойках в корпусе привода. Опускание привода вниз осуществляется усилием рук оператора. Привод фиксируется в необходимом вертикальном положении с помощью рычага 8.

4.2.1 Машина предназначена для выполнения операции фрезерования пазов, кромок, профилей и отверстий в древесине, синтетических и легких строительных материалах, а также для фрезерования с использованием копировального аппарата с помощью концевых фрез с цилиндрических хвостовиком диаметром 8 или 12 мм. Фрезы вставляются в цангу, устанавливаемую в шпиндель и затягиваемую накидной гайкой.

4.2.2 В центре основания неподвижно закрепляется прозрачный защитный кожух, ограждающий зону обработки. При опускании и работе фреза проходит через отверстие в центре кожуха. Кожух имеет пылеотводный патрубок, служащий для присоединения пылесоса, с помощью которого осуществляется принудительный отвод стружки.

4.2.3 Удержание и управление машиной в процессе работы осуществляется с помощью рукояток 15, закреплённых на корпусе привода.

4.2.4 Необходимая глубина фрезерования устанавливается с помощью жесткого револьверного упора 6 и подвижного ограничителя, перемещаемого в специальном регулировочном устройстве.

Отсчёт глубины фрезерования производится по шкале 25. Ограничитель фиксируется в выбранном положении с помощью винта барашкового 7.

4.2.5 Машина имеет широкий диапазон скоростей вращения шпинделя. Необходимая величина скорости вращения фрезы устанавливается маховиком 12, расположенным в крышке корпуса электропривода.

4.2.6 Машина может оснащаться различными приспособлениями, облегчающими выполнение отдельных видов работ: параллельный боковой упор, копир.

Параллельный боковой упор 9 устанавливается в основании 16 с помощью пары сквозных отверстий и фиксируется от перемещения 2-мя барашковыми винтами 22. С помощью направляющей линейки можно обрабатывать пазы на заданном расстоянии параллельно имеющейся кромке.

Копир служит для фрезерования по шаблону или базовому контуру. Копир 21 крепится на нижней поверхности основания соосно фрезе с помощью 2-х винтов.

## 5

## ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТЫ



**ВНИМАНИЕ!** Электроинструмент следует подключать только к однофазной сети переменного тока, напряжение которой соответствует напряжению, указанному на табличке характеристик. Данный электроинструмент можно подключать к розеткам, не имеющим защитного заземления, поскольку он имеет класс защиты II в соответствии со стандартом ГОСТ Р МЭК 60745.

### 5.1 ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

Перед началом работы убедитесь в том, что напряжение электросети соответствует рабочему напряжению электроинструмента: рабочее напряжение указано на табличке характеристик на корпусе машины. Включение машины производится с помощью клавиши 1.1 выключателя, кнопка 1 позволяет зафиксировать выключатель во включённом положении.

### 5.2 Регулятор скорости.

Позволяет устанавливать predetermined уровень скорости вращения вала двигателя. Двигатель вращается на скорости, которая устанавливается оператором в зависимости от типа выполняемой работы. Скорость вращения устанавливается переключателем 12, который имеет 6 ступеней регулировки. Чем больше цифра, соответствующая отметке, на которую установлен регулятор, тем выше скорость вращения шпинделя. Широкий спектр регулировки скорости - от «1» (минимальная скорость) до «6» (максимальная скорость) - позволяет оптимально использовать машину при работе с самыми различными материалами.

### 5.3 Электронный блок контроля скорости.

Электронный блок контроля скорости стабильно поддерживает выбранную скорость.

Об/мин	21000	19000	17000	16000	14000	12000
№	6	5	4	3	2	1

Рекомендуемая рабочая скорость указана на этикетке регулировки скорости.  
Диаметры фрезы и ступени скорости вращения шпинделя приведены в таблице.

Материал	Ø фрезерной головки	Ступени скорости вращения
Твердая древесина (бук)	4-10мм	5-6
	12-20мм	3-4
	22-40мм	1-2
Мягкая древесина (сосна)	4-10мм	5-6
	12-20мм	3-6
	22-40мм	1-3
Фанерные панели	4-10мм	3-6
	12-20мм	2-4
	22-40мм	1-3
Синтетические материалы	4-15мм	2-3
	16-40мм	1-2
Алюминий	4-15мм	1-2
	16-40мм	1

Значения, содержащиеся в этой таблице, являются исключительно ориентировочными. Требуемая скорость вращения зависит от материала и условий работы. Рекомендуется определить эту скорость путем пробного фрезирования.

#### 5.4 ВЫБОР И МОНТАЖ ФРЕЗЫ

5.4.1 Выбор фрезы. В зависимости от обрабатываемых материалов можно выбрать следующие фрезы

- Высокоэффективные стальные фрезы, предназначенные для быстрого резания (HSS): предназначены для обработки мягких материалов например мягкой древесины и пластика.
- Фрезы с режущими пластинами из твердого металла (HM): предназначены для твердых материалов например твердой древесины и алюминия.



**ВНИМАНИЕ!** Используемые фрезы должны быть официально одобрены для работы с максимальным числом оборотов, определенным для соответствующего инструмента. Диаметр оси фрезы должен соответствовать внутреннему диаметру цанги.

5.4.2. Установка фрезы.



**ВНИМАНИЕ!** Перед выполнением любых регулировок машины вилку сетевого кабеля следует вынуть из розетки.

В процессе монтажа и удаления фрез рекомендуется надевать защитные перчатки.

1. Для установки фрезы зафиксируйте шпиндель машины с помощью кнопки блокировки шпинделя 2.



**ВНИМАНИЕ!** Запрещается нажимать на фиксатор шпинделя 2 во время работы машины. Дождитесь полной остановки шпинделя. Не выполнение этого предупреждения может привести к тяжелым травмам и поломке машины.

2. С помощью гаечного ключа 22 мм ослабьте крепежную гайку зажима путем ее вращения против часовой стрелки.

3. Вставьте фрезу таким образом, чтобы стержень вошел в зажим по крайней мере на 20 мм.

4. Затяните крепежную гайку зажима с помощью гаечного ключа и отпустите фиксатор шпинделя.



**ВНИМАНИЕ!** Не затягивайте крепежную гайку зажима в случае, если в зажим не вставлена фреза, это может вызвать повреждение зажима.

### 5.5 РЕГУЛИРОВКА ГЛУБИНЫ ФРЕЗЕРОВАНИЯ



**ВНИМАНИЕ!** Регулировка глубины фрезерования в процессе работы может выполняться только при выключенной машине.

Глубина фрезерования в процессе работы может быть скорректирована в зависимости от выполняемой работы.

Машина оборудована ограничителем глубины фрезерования 5, который используется вместе с градуированной шкалой для плавной регулировки глубины фрезерования в процессе работы.

При резании на большую глубину рекомендуется выполнять операцию за несколько проходов с использованием ступенчатого ограничителя 6.

В начале работы необходимо отрегулировать глубину фрезерования в самом верхнем положении ступенчатого ограничителя 6. Затем операцию фрезерования можно выполнить на более низких положениях.

Нажмите на рычаг фиксатора 8 и медленно опустите верхнюю часть машины к ограничителю глубины 5. Заблокируйте машину с помощью рычага фиксатора 8, выполните операцию фрезерования.

Вращением винта 7 происходит разблокирование ограничителя глубины 5, перемещая ограничитель 5 можно установить предварительное значение глубины фрезерования.

Предварительная установка глубины фрезерования достигается вращением маховика 14. Более точная установка достигается маховиком 13.

При нажатии на рычаг фиксатора 8 машина фиксируется на определенной рабочей высоте.

Для регулировки обратного хода фрезы поверните рукоятку регулировки глубины 3 до получения требуемого расстояния возврата машины.



**ВНИМАНИЕ!** Для фрез большого диаметра рекомендуется установить минимальную глубину фрезерования и применять поэтапную обработку.

В начале работы фрезу необходимо медленно ввести в заготовку до получения требуемой глубины, после продолжить фрезерование, удерживая машину обеими руками.

### 5.6 ПОРЯДОК РАБОТЫ



**ВНИМАНИЕ!** Фактически операция фрезерования в основном производится в направлении, противоположном направлению вращения фрезерной головки (в соответствии с Рис. 4).

При перемещении машины в противоположном направлении возникает отдача, что может стать причиной несчастного случая, поэтому такую подачу применяют только в специальных случаях.

#### 5.6.1 Фрезерование

1. Регулировка глубины фрезерования производится в соответствии с приведенным выше описанием.

2. Включите машину и установите ее над обрабатываемой деталью, которую необходимо надежно закрепить.

3. Равномерно перемещайте машину.

4. После окончания фрезерования поднимите фрезер по стойкам вверх и выключите его.

#### 5.6.2 Фрезерование с параллельным боковым упором

При установке параллельного бокового упора с направляющими стержнями в основание 16 зафиксируйте его на месте с помощью барашковых винтов 22 в соответствии с требуемым размером.

После ослабления барашкового винта на параллельном боковом упоре можно произвести точную корректировку параллельного бокового упора с помощью регулятора точной настройки 20. Выставьте требуемое расстояние с помощью делений в дюймах или миллиметрах, нанесенных на боковом упоре 9. (параллельный упор с регулировкой не входит в стандартную комплектацию)

Можно использовать подкладку бокового упора 19 для увеличения контактной поверхности.

### 5.6.3 Фрезерование с копирующей втулкой.

Втулка копирующего аппарата 21 обеспечивает возможность фрезерования в соответствии с шаблоном.

Монтаж копирующей втулки. Для использования копирующей втулки 21 ее необходимо установить в нижнюю секцию основания 16 и закрепить на месте с помощью винтов.

### 5.6.4 Фрезерование прямых или профильных кромок.

При фрезеровании прямых или профильных кромок при отсутствии параллельного упора используется фреза с верхним или нижним подшипником.

Работающую машину необходимо подвести к обрабатываемой детали таким образом, чтобы она соприкасалась с ее боковой поверхностью так, чтобы направляющий стержень фрезерной головки или шарикоподшипник находился около края обрабатываемой детали. Машину следует направлять обеими руками перпендикулярно поверхности вдоль всей длины края обрабатываемой детали. Приложение избыточного давления может вызвать повреждение края обрабатываемой детали.

### 5.6.5 Стационарная установка.

Машина может быть установлена стационарно на поверхности стола. Глубину фрезерования можно изменять с помощью ручки регулировки глубины 23: при вращении ее по часовой стрелке глубина уменьшается, при вращении против часовой стрелки – увеличивается.

Монтаж фрезы – с автоматической блокировкой шпинделя (рис.7)



**ВНИМАНИЕ!** Запрещается нажимать на фиксатор шпинделя 2 во время работы машины. Дождитесь полной остановки шпинделя. Не выполнение этого предупреждения может привести к тяжелым травмам и поломке машины.



**ВНИМАНИЕ!** Перед выполнением любых регулировок машины вынуть из розетки сетевой кабель.

В процессе монтажа и удаления фрез рекомендуется надевать защитные перчатки.

1. Для монтажа фрезы поверните ручку регулировки глубины 23 до упора, поверните шпиндель таким образом, чтобы паз в шпинделе совпал с кнопкой блокировки 2. Зафиксируйте кнопку блокировки шпинделя рычагом 24.

2. С помощью гаечного ключа ослабьте крепежную гайку зажима путем ее вращения против часовой стрелки.

3. Вставьте фрезу таким образом, чтобы стержень вошел в зажим по крайней мере на 20 мм.

4. Затяните крепежную гайку зажима с помощью гаечного ключа, отпустите рычаг 24 и разблокируйте шпиндель.

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:** Не затягивайте крепежную гайку зажима 4 в случае, если в зажим не вставлена фреза.



**ВНИМАНИЕ!** Если во время эксплуатации машина неожиданно прекратила работу необходимо:

1. Немедленно перевести клавишу включения в положение «выключено» и отключить питающий кабель от розетки.
2. Внимательно осмотреть машину и электрический кабель на наличие повреждений. При обнаружении повреждений обратиться в сервисный центр.
3. Проверить наличие напряжения сети.
4. Осуществить пробное включение, переведя клавишу выключателя в положение «включено» на время 2-3с. Если при наличии электропитания в сети машина не включилась, обратиться в сервисный центр.

### 5.6.6 Адаптер пылеудаления



**ВНИМАНИЕ!** Перед установкой или снятием пылесборника убедитесь в том, что электроинструмент выключен, и кабель питания отключен от электросети.

Адаптер пылеудаления позволяет избегать загрязнения рабочего места, снижает содержание пыли в воздухе и облегчает сбор опилок.

Данные фрезерные станки оборудованы адаптером, который можно подключить к пылесосу или другому устройству для пылеудаления.

Установка адаптера пылеудаления

**МЕРА ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:** Перед установкой адаптера пылеудаления 11 следует нажать на рычаг фиксатора 8 таким образом, чтобы корпус двигателя машины поднялся в верхнее положение.

Для установки адаптера пылеудаления 11 его следует вставить в отверстие в основании 16 до его полной установки на место, а затем закрепить с помощью барашковых гаек 18, которые установлены с обеих сторон адаптера 11.

Для обеспечения оптимального удаления стружки необходимо периодически подвергать чистке адаптер пылеудаления 11.

Вытяжное устройство (пылесос) должно соответствовать обрабатываемому материалу.

В случае образования вредной сухой или канцерогенной пыли необходимо использовать специальное вытяжное устройство.

В случае длительной обработки древесины или промышленного использования машин с материалами, образующими опасную для здоровья пыль, следует подключить специальное вытяжное устройство.

6

## ШУМ И ВИБРАЦИЯ

6.1 Шумовые и вибрационные характеристики приведены в таблице № 2

Указанный в настоящем руководстве по эксплуатации уровень шума и вибрации измерен по методике измерения, прописанной в стандарте, и может быть использован для сравнения. Однако если машина будет использована для выполнения других работ с применением рабочих инструментов, не предусмотренных изготовителем, или техническое обслуживание не будет отвечать предписаниям, то уровень вибрации может быть иным.

7

## ОБСЛУЖИВАНИЕ МАШИНЫ

### 7.1 ОБСЛУЖИВАНИЕ



**ВНИМАНИЕ!** Перед началом работ по обслуживанию и настройке машины отсоедините вилку шнура питания от штепсельной розетки. Для обеспечения качественной и безопасной работы следует постоянно содержать электроинструмент и вентиляционные отверстия в чистоте.

**Проверка машины:** Использование изношенного инструмента снижает эффективность выполняемой работы и может привести к повреждению двигателя. При обнаружении сильного износа необходимо заменить инструмент.

**Уход за электродвигателем:** Необходимо особенно бережно относиться к электродвигателю, избегать попадания воды или масла в его обмотки.

- Замену щеток производить только в центрах технического обслуживания.
- После работы тщательно продувайте машину сильной струей сухого воздуха.
- Вентиляционные отверстия электроинструмента должны находиться всегда открытыми и чистыми.
- Перед использованием машины проверьте исправность кабеля. Если кабель поврежден, то его необходимо заменить.



**ВНИМАНИЕ!** В машинах используется шнур питания с креплением типа Y: в целях безопасности его замену должен осуществить изготовитель или персонал уполномоченных ремонтных мастерских.

### 7.2 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ



**ВНИМАНИЕ!** В случае возникновения нештатной ситуации, такой как резкое повышение температуры, появления запаха гари, дыма или пламени, немедленно выключите машину и отсоедините от источника питания.

Неисправность	Вероятная причина
При включении машины электродвигатель не работает	Неисправен выключатель
	Обрыв кабеля питания или монтажных проводов, неисправность вилки шнура питания.
	Отсутствие питания в электрической сети
	Отсутствие контакта щёток с коллектором
Яркое свечение из вентиляционных отверстий двигателя.	Износ/повреждение щёток
	Износ/«зависание» щёток
При работе из вентиляционных отверстий появляется дым или запах горячей изоляции	Неисправность в обмотке якоря
	Неисправность обмоток электродвигателя Неисправность электрической части инструмента.



**Все виды ремонта и технического обслуживания машины, не оговоренные в данном руководстве по эксплуатации, должны производиться квалифицированным персоналом уполномоченных ремонтных мастерских.**



**Внимание! При ремонте машины должны использоваться только оригинальные запасные части!**

**8**

## ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

8.1 Во время назначенного срока службы, храните машину в сухом отапливаемом помещении. Рекомендуемая температура хранения от +5 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха не более 80% при температуре плюс 20°С. Храните машину в фирменной упаковке. Перед помещением машины на хранение снимите рабочий инструмент.

8.2 Во время транспортировки недопустимо прямое воздействие осадков, прямых солнечных лучей, нагрева и ударов. Транспортировка должна осуществляться только в фирменной упаковке при температуре окружающей среды от минус 20 °С до плюс 40°С.

**9**

## АКСЕССУАРЫ

9.1 Допускается использовать с машиной только принадлежности и инструмент, указанные в настоящем руководстве. Использование принадлежностей, не предназначенных для работы с данной машиной, может вызвать её поломку, а также причинить вред здоровью и имуществу оператора или окружающих людей. Рекомендуется использовать оригинальные принадлежности марки «FELISATTI» или эквивалентные им. Заказать оригинальные принадлежности можно найти на официальном сайте компании [www.felisatti.com](http://www.felisatti.com).

**10**

## УТИЛИЗАЦИЯ

10.1 Машина, выработавшая назначенный срок службы и/или после истечения назначенного срока хранения, подлежит утилизации в соответствии с правилами, установленными природоохранным и иным

законодательством страны, в которой эксплуатируется машина

10.2 Отслужившие свой срок электроинструменты, аккумуляторные батареи, принадлежности и упаковку следует сдавать на экологически чистую рекуперацию отходов. Не выбрасывайте электроинструменты в бытовой мусор!

**11**

## УПАКОВКА

11.1 Машины, упакованы предприятием – изготовителем в потребительскую упаковку, исключающую возможность механического их повреждения, воздействия на них метеорологических факторов при транспортировании и хранении.

11.2 Эксплуатационная и сопроводительная документация помещается в водонепроницаемый пакет и укладывается в тару

## 12

## ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ

- 12.1 Перечень критических отказов и ошибочные действия персонала или пользователя.
- Не использовать с поврежденной рукояткой или не использовать при появлении дыма непосредственно из корпуса изделия.
  - Не использовать с перебитым или оголенным электрическим кабелем.
  - Не использовать на открытом пространстве во время дождя (в распыляемой воде).
  - Не включать при попадании воды в корпус.
  - Не использовать при сильном искрении.
  - Не использовать при появлении сильной вибрации.

## 13

## КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИИ

- 13.1 Критерием предельного состояния машины является состояние, при котором ее дальнейшая эксплуатация недопустима или экономически нецелесообразна.
- 13.2 Критериями предельного состояния являются:
- прекращение выполнения машиной заданных функций
  - снижение мощности
  - шум, стук и вибрация в механических частях
  - трещины поверхности корпуса
  - чрезмерный износ щеток или повреждение двигателя, корпуса
  - искрение, перегрев и выделение дыма
  - отказ или повреждение выключателей и переключателей
  - износ электродвигателя, редуктора
  - перетёрт или повреждён электрический кабель
  - совокупность признаков.

## 14

## ДЕЙСТВИЯ В ЭКСТРИМАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ

14.1 При возникновении экстремальных ситуаций, угрожающих жизни и здоровью людей или повреждению материальных ценностей немедленно произвести отключение машины! Оказать помощь пострадавшему, при необходимости вызвать медицинскую помощь, обеспечить сохранность места происшествия, доложить о случившемся ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования. При возникновении пожара: по возможности немедленно произвести отключение машины от сети электропитания! Эвакуировать людей из опасной зоны, при незначительном источнике возгорания локализовать его средствами пожаротушения – использовать углекислотный или порошковый огнетушитель и (или) песок).

**Использование щелочного огнетушителя не допустимо!**

Сообщить о пожаре ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования и территориальный отдел МЧС.)



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

### 1. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

<b>Изделие</b>	Машина ручная электрическая фрезерная		
<b>Модель</b>	<input type="checkbox"/> ФМ-67/2200Э <input type="checkbox"/> ФМ-62/2200Э <input type="checkbox"/> ФМ-62/2100Э <input type="checkbox"/> ФМ-62/1500Э <input type="checkbox"/> ФМ-60/2100Э <input type="checkbox"/> ФМ-40/1000Э		
<b>Серийный номер</b>			
<b>Дата изготовления</b>			
<b>Комплектация</b>	Машина ручная электрическая фрезерная	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Руководство по эксплуатации и Инструкция по безопасности	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Обоснование безопасности	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Гарантийный талон	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Цанга, Ø 8 с гайкой накидной, 12 (установлена на машине), 2 шт. (Ø 8/12 мм)	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Гаечный ключ, 2 шт.	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Маховик регулировки глубины фрезерования	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Вставка копировальная	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Гайка зажимная	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Кольцо переходное	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Линейка направляющая	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Защитный экран	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Адаптер для удаления пыли	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Винт для крепления адаптера	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Накладка на подошву (установлена на машине)	<input checked="" type="checkbox"/>	
Упаковка	<input checked="" type="checkbox"/>		

### Дополнительные комплектующие (при наличии)

### 2. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

По результатам приемо-сдаточных испытаний проведенных службой технического контроля изготовителя, компании WELEE (SHANGHAI) INDUSTRY CO., LTD, Машина ручная электрическая фрезерная признана соответствующим требованиям нормативно технической документации WELEE (SHANGHAI) INDUSTRY CO., LTD, в части требований безопасности, установленных эксплуатационных характеристик, маркировки, упаковки и полноты комплектации, на основании чего признана годной для эксплуатации

<b>Дата приемки:</b>		<b>Дата упаковки:</b>	
	день, месяц, год		день, месяц, год

<b>Ответственный за приемку:</b>		
	должность	фамилия имя

<b>подпись</b>	<b>место для печати</b>

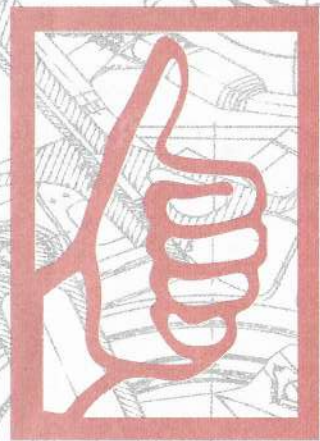


**ДЛЯ ЗАМЕТОК**

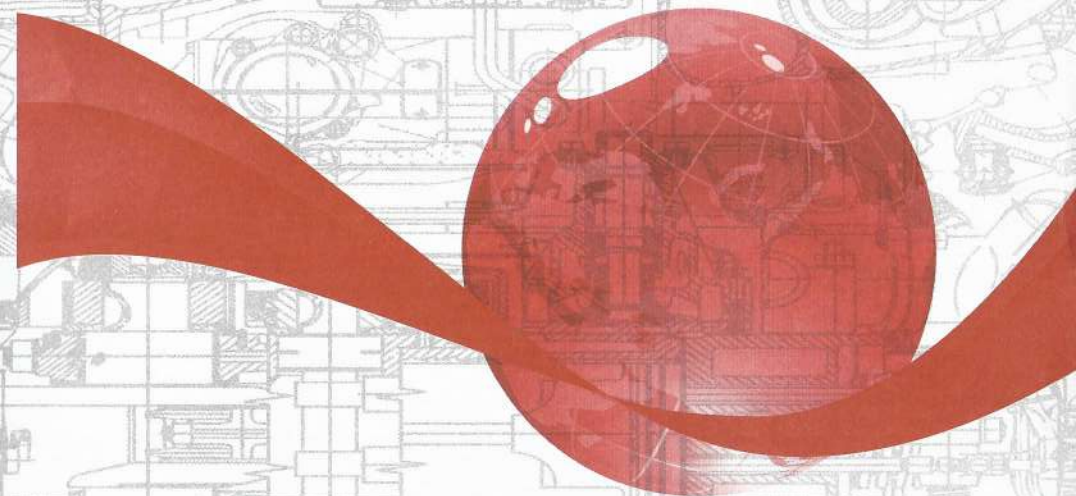
WELEE (SHANGHAI) INDUSTRY CO., LTD.  
No.227, Rushan Road, Shanghai, China.  
[info@felisatti.ru](mailto:info@felisatti.ru)  
[felisatti.ru](http://felisatti.ru)



**FELISATTI®**



**FELISATTI®**



**Гарантийный талон**

Благодарим Вас за выбор инструмента FELISATTI. Убедительно просим Вас внимательно ознакомиться с гарантийными обязательствами.

Данным гарантийным талоном подтверждается высокое качество изделия при соблюдении правил эксплуатации, указанных в инструкции по эксплуатации.

При покупке инструмента требуйте проверки его комплектности и исправности, а также правильного заполнения гарантийного талона, в Вашем присутствии. В гарантийном талоне заполняются графы: наименование изделия, серийный номер, дата продажи, наименование торговой организации, ставится печать торговой организации.

**При отсутствии у Вас правильно заполненного гарантийного талона -мы будем вынуждены отказать Вам в гарантийном ремонте.**

Убедительно просим Вас перед началом работы с изделием внимательно ознакомиться с инструкцией по эксплуатации.

Изделие принимается в ремонт только в чистом и собранном виде.

#### Гарантийные обязательства:

Компания берет на себя обязательства по бесплатному устранению неисправностей, возникших по вине производителя, в течение 24 месяцев со дня продажи изделия. Срок ремонта обусловлен сложностью ремонта и наличием запасных частей и осуществляется в сроки, установленные законом РФ «О защите прав потребителей».

По всем вопросам, связанным с ремонтом и техническим обслуживанием, рекомендуем обращаться в авторизованные сервисные центры и мастерские, адреса и телефоны которых Вы сможете найти на нашем сайте [www.felisatti.pro](http://www.felisatti.pro). Техническое освидетельствование на предмет установления гарантийности случая поломки производится в авторизованном сервисном центре или мастерской.

**ВНИМАНИЕ!** При первых признаках неисправности инструмента (повышенный шум, вибрация, потеря мощности, запах гари, искрение, снижение оборотов и т.п.) его дальнейшая эксплуатация запрещается.

#### Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях:

- При отсутствии, повреждении или изменении серийного номера на инструменте или в гарантийном талоне, а также при их несоответствии;
- При неавторизованном вмешательстве (самостоятельной попытке вскрытия) или ремонта изделия вне гарантийной мастерской (нарушены пломбы, сорваны шлицы винтов корпусных деталей и иных элементов конструкции);
- При наличии механических повреждений корпуса, шнуров питания и штепсельной вилки;
- Если у инструмента сильно загрязнены вентиляционные каналы продуктами обработки, а также при попадании в электронинструмент инородных тел, не являющихся отходами, образующихся при применении по назначению;
- Неисправность вызвана применением заведомо неисправного инструмента;
- Повреждение или неисправность возникли в результате эксплуатации изделия с нарушениями требований Руководства по эксплуатации, а также в следствие естественного износа узлов и деталей, вызванных интенсивной эксплуатацией изделия;
- При наличии продуктов обработки, следов окисления и/или ржавчины внутри машины;
- При перегрузке или заклинивании изделия (одновременный выход из строя якоря и статора или обеих обмоток статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря);
- При возникновении неисправностей в результате нарушения требований к подготовке и порядку работы, установленных в руководстве по эксплуатации изделия. Например, перегрев изделия, несоблюдение требований к составу и качеству топливной смеси и/или применяемого масла в системе смазки, повлекшее выход из строя цилиндро-поршневой группы и/или шатунно-поршневой группы (безусловным признаком этого является задевание поршневого кольца и/или наличие царапин и потертостей на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение, оплавление или заклинивание опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

#### Гарантия не распространяется на:

- Оснастку и дополнительные принадлежности (патроны сверлильные, фланцы, гайки, цапги, аккумуляторные батареи, сварочные кабели, фильтры);
- Быстроизнашивающиеся детали (щетки угольные, ремни, разъемные соединения, шины, цепи, звездочки, ленты тормоза, пружины сцепления, элементы крепления и натяжения шины, свечи, ручной стартер и его элементы), а также на детали, срок службы которых зависит от регулярного технического обслуживания (смазки, чистки и т.п.);
- Шнуры питания, в случае повреждения изоляции, подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная).

Изготовитель не берет на себя обязательств по гарантийному ремонту и устранению неисправностей, возникших полностью или частично, прямо или косвенно вследствие установки или замены деталей, либо установки дополнительных деталей и/или узлов, которые не являются разрешенными изготовителем, либо возникших вследствие изменения конструкции.

Ответственность по настоящей гарантии ограничивается указанными в настоящем документе обязательствами, если иное не предусмотрено законом.

**СРОК ГАРАНТИИ ПРОДЛИВАЕТСЯ НА ВРЕМЯ НАХОЖДЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА В ГАРАНТИЙНОМ РЕМОНТЕ.**

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектности, проверен в моем присутствии, претензий к внешнему виду и качеству товара не имею. Руководство по эксплуатации и правильно заполненный гарантийный талон получил.

Подпись покупателя \_\_\_\_\_

# FELISATTI

ООО «ФЕЛИМАКС»

Адрес: РФ, 141400, Московская обл., г.Химки,

ул. Репина, д. 2/27, оф. 301.

Телефон: +7 (499) 677-68-50

e-mail: [info@felisatti.pro](mailto:info@felisatti.pro)

Гарантийный  
талон №

1901

Наименование изделия \_\_\_\_\_

Серийный № \_\_\_\_\_

Торговая организация \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

М.П.  
Печать сервисного  
центра

Гарантийный  
талон №

1901

Заполняется уполномоченным  
сервисным центром

Дата приемки \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Подпись и печать \_\_\_\_\_

М.П.  
Печать сервисного  
центра

Гарантийный  
талон №

1901

Заполняется уполномоченным  
сервисным центром

Дата приемки \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Подпись и печать \_\_\_\_\_

М.П.  
Печать сервисного  
центра